

Exaton 25.10.4.LB



Exaton 25.10.4.LB is a high alloyed chromium-nickel-molybdenum-nitrogen covered electrode with basic coating for welding of 25%Cr- and superduplex stainless steels (e.g. SAF 2507 and Zeron 100). The basic type of electrode combines good welding properties in all positions with high impact strength at low temperatures. The weld metal is characterized by high strength and very good corrosion resistance. Exaton 25.10.4.LB is used for welding of super duplex stainless steels in service temperatures up to 280°C (536°F), where good impact strength at temperatures down to -50°C is required. Common steel types include: ISO 1.4410, 1.4501 and 1.4507; UNS: S32750, S32760, S31260 and S32550. It can also be used as overmatching consumable for 21-23%Cr duplex stainless steels. The weld metals produced are not completely porosity free, but they fulfil the welding requirements described in ASME IX, Article 1 Welding Requirements- QW 191.1.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN 35-55
Tipo de aleación	Austenitic-Ferritic CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	750 MPa	915 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	20 °C	85 J
Como soldado	-50 °C	45 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.03	0.8	0.6	<=0.025	<=0.03	10	25	4	0.07	0.25

% Análisis metal depositado (valores típicos)	
PRE	FN WRC-92
>=42	40

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300 mm	50-80 A	22 V	62 %	50.2 sec	0.72 kg/h
3.2 x 350 mm	70-100 A	23 V	65 %	58.67 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350 mm	100-150 A	-	73 %	-	2.0 kg/h